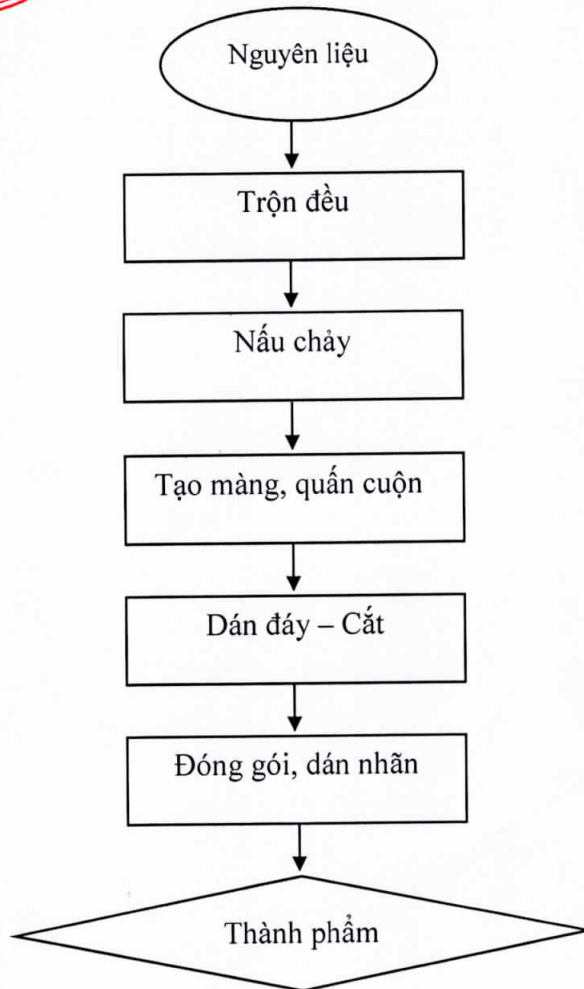




## Phụ lục 2

### Sơ đồ quy trình sản xuất



### Thuyết minh quy trình sản xuất

Nguyên liệu được trộn đều trước khi nấu chảy ở nhiệt độ 140 – 185°C, trong thời gian nấu chảy được trộn đều liên tục, sau đó cho qua hệ thống máy tạo màng. Màng tạo ra được quấn thành cuộn. Cuộn được đưa qua máy cắt dán đáy để cắt dán theo yêu cầu của khách hàng. Sau khi cắt dán xong cho đóng gói, dán nhãn và thành phẩm cuối cùng.